



ООО «АРТАЛ»
ИНН 5256147315 / КПП 525601001 / ОГРН 1165256050365
Тел. 8 (831) 283-71-00 / e-mail ooo.artal@mail.ru
603004, г. Н. Новгород, пр. Кирова, д. 1, корп. 1, оф. 9
Поволжский филиал АО «Райффайзенбанк»
603000, г. Н. Новгород, ул. М. Горького, 117
БИК 042202847 / ИНН 7744000302
р/сч 40702810123000005206
кор/сч 30101810300000000847

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

ARTAL DECOR V

ARTAL DECOR V - двухкомпонентная не вспенивающаяся система, предназначенная для получения быстро застывающего монолитного полиуретана.

Система разработана для изготовления декоративных элементов мебели, архитектурных и скульптурных изделий, рекламно-сувенирной продукции методом литья в открытые формы. Переработка осуществляется вручную или с помощью специального оборудования (смесительно-дозировочного, оборудования для ротационного литья). Благодаря низкой вязкости и длительному времени жизни композиции, система особенно пригодна для мелкосерийного производства элементов декора сложной конфигурации.

Готовые изделия обладают высокими прочностными характеристиками, отлично воспроизводят натуральную древесину, устойчивы к колебаниям температур, с течением времени не трескаются и не деформируются, легко поддаются окрашиванию и механической обработке (точение, сверление, фрезеровка, распил).

1. Основные характеристики - компонент А

Показатели	Значение
Внешний вид	Однородная жидкость от светло-желтого цвета с опалесценцией, допускается осадок.
Динамическая вязкость, при температуре 25 ⁰ С, в пределах	100-150
Плотность, при температуре 20 ⁰ С, г/см ³	0,97-1,05

2. Основные характеристики - компонент Б

Показатели	Значение
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
Динамическая вязкость, при температуре 25 ⁰ С, в пределах	160-170
Плотность, при температуре 25 ⁰ С, г/см ³	1,15-1,20

3. Соотношение компонентов при смешивании

Наименование компонентов	Весовых частей
Компонент А	100
Компонент Б	100

4. Физико-механические показатели полиуретана

Наименование показателя	Значение (соотношение А:Б - 100:100)
Цвет изделия	бежевый
Время жизни, при температуре 20-23 ⁰ С, мин	2-3
Время отверждения (зависит от массы получаемого изделия), мин	10-15
Время полной полимеризации, час	24
Общая плотность изделия, кг/м ³	930-1030
Твердость, Шор D, не менее	70
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	31-60
Предел прочности при растяжении	20-30
Усадка	около 1%
Температура размягчения по Вика, ⁰ С.	70

5. Рекомендации по переработке при ручном смешивании

Переработку компонентов производить в помещениях, где присутствует вентиляция.

При работе с материалом использовать защитные очки и перчатки.

Оптимальная температура переработки 20-25 ⁰С.

Перед вскрытием фабричной упаковки компоненты А и Б взболтать. Возможно наличие белого осадка в компоненте А (не более 1% от общей массы), не влияющего на качество работы системы.

Взвесить точное количество компонентов А и Б, исходя из соотношения, смешать в контейнере до получения однородной массы. Приготовленную смесь заливать в одну точку непрерывной струёй для равномерного заполнения объёма формы, сводя к минимуму появления пузырьков воздуха.

В случае контакта с кожей промыть теплой водой с мылом в течение 10 минут. Не мойте поврежденные участки кожи с растворителями, так как это может усилить загрязнение.

Готовые изделия укладывать на ровную поверхность до полного отверждения.

6. Хранение

Компоненты А и Б должны храниться в герметично закрытой таре при температуре плюс (15-25)⁰С в сухих складских помещениях в местах, защищенных от прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонента А – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре поставщика, компонента Б – 6 месяцев. По истечении гарантийного срока хранения продукт необходимо перемешать и проанализировать перед применением на соответствие заявленным характеристикам производителя, и, при условии соответствия, продукт может быть использован потребителем по назначению.